

Tutte le aziende che **movimentano merci** devono oggi automatizzare al massimo le operazioni di **ricevimento, allocazione, trasferimento, prelievo** (per produzione o spedizione), **controllo giacenze e inventari**, ecc.

In molti casi per velocizzare il rilevamento dei dati non è possibile utilizzare lettori bar-code collegati a postazioni fisse ma è indispensabile utilizzare dei **terminali portatili**.

Il modulo **Logistica avanzata** consente di utilizzare i terminali portatili che **leggono i codici a barre** (bar-code) in collegamento in **“tempo reale”** con i **dati** del sistema informativo centrale ERP2 tramite una **connessione wireless standard** (il palmare utilizza direttamente il software BPL residente sul server attraverso una connessione terminal server wireless, ossia in rete locale, quindi senza necessità di tabelle HOST per l’interscambio dati).

Direttamente dai terminali wireless si possono pertanto effettuare le seguenti operazioni:

1. **Ingresso Merci** (ricevimento O.A. da fornitore / O.P. da produzione), con controllo **quantità** articoli, **spunta righe ricevute**, ecc.;
2. **Prelievo distinta base per Ordine di Produzione**
3. **Prelievo materiali per evasione Commesse Ordini di Vendita**
4. **Movimentazione Manuale o Trasferimento** materiali senza documenti (per **resi da produzione, scarti, prelievo materiali non presenti in distinta base, etc.**)
5. **Inventario Periodico “a rotazione”** per articolo (vengono visualizzati in automatico tutti i Vani/UDC che contengono l’articolo, con la quantità presente, e l’operatore può rettificare o confermare il dato)
6. **Controllo Giacenze** in ogni magazzino (per articoli e lotti).
7. Generare **Etichette e Stampe** con **codici a barre** di diversi tipi (standard o personalizzate) per gli operatori di magazzino.
8. Gestione **rimpiazzi** per **approvvigionamento vani di picking**
9. **Assegnazione vani di prelievo con priorità picking/stocking**



La gestione dei **Vani** (che permette di suddividere l’area adibita a magazzino in **Corsie/Piani/Colonne**), e la gestione delle **Unità di Carico (UDC, che permette l’associazione Articolo-Vano-UdC)**, consentono inoltre di implementare diverse logiche per l’**ottimizzazione** dei percorsi e la messa a dimora.

Tra i vantaggi e i risultati di questo sistema, con menu configurabile per utente, si possono indicare: l’**ottimizzazione** degli **spazi** e delle **strutture**, la **mappatura dinamica** dei magazzini, il **controllo** delle giacenze a qualsiasi livello (magazzino, lotto, Udc, lotto/Udc), la piena **tracciabilità** dei lotti (e quindi anche il **blocco dei lotti in scadenza**), l’**eliminazione** degli **errori** umani di rilevazione, l’**indipendenza** degli operatori dalla conoscenza dei prodotti movimentati, la **riduzione dei tempi** di approntamento delle merci e il conseguente **miglioramento del servizio** al cliente.