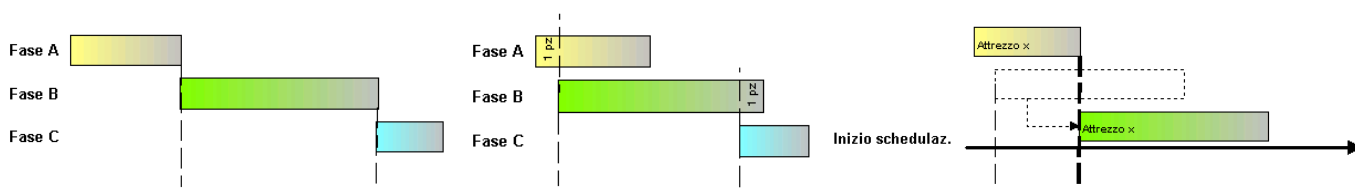
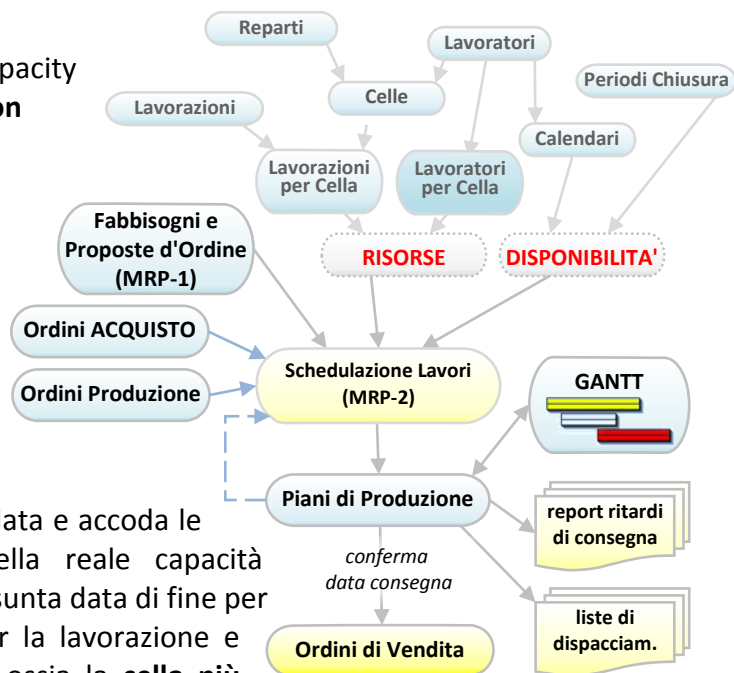


La **schedulazione a Capacità FINITA** (o **FCS**, Finite Capacity Scheduling) **assegna i lavori alle risorse aziendali non solo** in base alla pianificazione MRP-I, ma anche verificando le **reali capacità produttive** dell'azienda (risorse e disponibilità), **prevedendo** così anche le reali **date di consegna** e **disponibilità** dei prodotti.

Tiene conto dei **calendari** e delle **priorità**, ma anche del carico che hanno già le singole **risorse, macchine e impianti e maestranze**, in base alle **relazioni** che esistono tra fasi di lavorazione, celle di produzione e reparti o centri di costo.

La Schedulazione MRP-II FCS parte quindi da una data e accoda le lavorazioni sull'asse dei tempi in funzione della reale capacità produttiva della risorsa; verifica innanzitutto la presunta data di fine per ciascuna delle celle indicate come alternative per la lavorazione e propone quella che finisce ad una data minore, ossia la **cella più conveniente**.



Se si indica un numero di giorni tolleranza rispetto alla data di consegna, il sistema raggruppa gli Ordini che rientrano nello stesso periodo; questo permette di lavorare sulla stessa risorsa articoli con caratteristiche simili e **ottimizzare** così eventuali **tempi di Avviamento**. La schedulazione può essere eseguita con metodologia **“al più presto”** o **“al più tardi”**. È inoltre possibile dare priorità alle catene di ordini e gestire ancoraggi, picchettature e sovrapposizioni di fasi.

Per un controllo completo sono disponibili **“liste di dispacciamento”** (sequenze di lavoro su ogni risorsa produttiva), analisi delle **“code”** e **diagrammi di Gantt** per ogni O.P. o Cella o Persona; su tutti è possibile intervenire direttamente sui grafici modificando automaticamente la schedulazione e verificarne la disponibilità dei componenti. Sono quindi disponibili altre funzioni e prospetti:

- **Sostenibilità della data di consegna richiesta dal Cliente**
- **Carico delle Risorse Aziendali**
- **Lista di Dispacciamento**
- **Gantt di pianificazione degli Ordini di Produz., delle Risorse Aziendali e dei prodotti**
- **Ri-Pianificazione** dell'approvvigionamento dei materiali sulla base del piano di produzione.

