

Questo modulo ha come obiettivo primario la gestione delle attrezzature e degli strumenti utilizzati per i controlli di qualità dei prodotti in fase di ricevimento merci da fornitori o in fase di carico dai reparti di produzione o c/lavorazione.

La gestione completa di questi oggetti consente di sottoporre alle medesime procedure di controllo periodico anche gli stessi strumenti e le stesse attrezzature utilizzati nei cicli di collaudo.

Strumenti e attrezzature possono essere innanzitutto suddivisi in **categorie**, attributo che ne identifica la natura e che può essere definito e assegnato liberamente da ogni azienda.

In una tabella **anagrafica** sono poi memorizzate le singole caratteristiche di tutti gli impianti, macchine, attrezzature o strumenti di misura:

- tipologia di attrezzatura
- codice e descrizione
- reparto di appartenenza
- criterio e parametro di taratura
- calcolo automatico di taratura
- costruttore, ente e rimatore
- procedure operative (modalità di utilizzo e modalità di taratura dell' attrezzatura)
- stato dell'attrezzatura
- livello di soglia per la taratura

La gestione delle Attrezzature prevede anche una funzione di **ricalcolo progressivi taratura** che in funzione del Criterio di Taratura indicato in anagrafica determina automaticamente il progressivo dello strumento o la data della prossima taratura.

Le operazioni di taratura e controllo degli strumenti (o impianti, macchine, attrezzature) vengono registrate in un apposito **archivio storico taratura**, che contiene gli esiti dei controlli e i riferimenti a chi ha effettuato, e quando, le operazioni di controllo:

- tipologia taratura (taratura, rientro,uscita)
- data di taratura
- ente di taratura
- responsabile di taratura
- valore campione
- valore strumento
- valore incertezza

Per ogni strumento (o impianto, macchina, attrezzatura) è quindi possibile ottenere la **scheda di taratura strumenti**, che riepiloga i dati delle tarature e controlli.

**Il registro delle dotazioni tecniche** rappresenta inoltre l'elenco degli strumenti classificati in base alla categoria e con la specifica indicazione dell'eventuale necessità di marchiatura.

Si noti che per similitudine delle caratteristiche di controllo queste stesse procedure possono essere le stesse già utilizzate per gestire i controlli e le tarature delle macchine e degli impianti.

